INTRODUCTION

Les instructions ci-après doivent être respectées strictement pour assurer un fonctionnement irréprochable du système.

Le fabricant décline toute responsabilité en cas de dommages résultant de la non-observation de ce mode d’emploi.

Légende

CE	Conformité symbol		Ne pas réutiliser
	Fabricant de	REF	Le numéro de l'article
NON STERILE	Non-stérilisation	LOT	Code du lot
	Mode d'emploi		

Indication

Ce produit est destiné à l'ancrage longue durée de prothèses amovibles, rigides ou résilientes sur des coiffes radiculaires.

Contre-indication

Prothèses unilatérales sans appui transversal

Domaine d’application

Dentisterie

Stérilisation

Le produit est fourni NON STÉRILE.
Chaque reconstruction prothétique doit être lavée et désinfectée avant toute utilisation.

Allergie

Ce produit ne doit pas être employé chez des patients susceptibles de présenter une allergie à un ou plusieurs composants du matériau utilisé.
Le produit ne doit être utilisé qu'après un bilan allergologique, si une absence d'allergie est mise en évidence.

Remarque

Le nettoyage mécanique du produit à l’aide d’une brosse à dents et de dentifrice peut provoquer une usure prématurée des zones fonctionnelles.

Table des matières:

Introduction 1
Description du système 3
Generalites 3
Caracteristiques techniques 3
Dimensionnement 3
Utilisation 3
Système de matrices recommandé pour la fixation de la prothèse amovible 3
Risques 3
Le système en aperçu 4
Composants individuels de Goldloc™ 4
Préperation 4
Generalites 4
Désinfection 4
Instructions pour la methode d'assemblage thermique 5
1 Soudage laser de la patrice pour coiffes radiculaires en or 5
1.1 Fixer resp. définir l'axe de montage 5
1.2 Assemblage laser de la patrice pour coiffes radiculaires en or 6
1.3 Finition et polissage 6
2 Assemblage brasé pour coiffes radiculaires en or 7
2.1 Fixer resp. définir l'axe de montage 7
2.2 Informations supplémentaires concernant les variantes 1 + 2 7
2.3 Assemblage brasé pour coiffes radiculaires en or 8
2.4 Finition et polissage 8
Alliages et matières 9

DESCRIPTION DU SYSTÈME

GENERALITES

La patrice Goldloc™ pour coiffes radiculaires en or est utilisée pour les prothèses hybrides et permet tout d'abord d'appliquer la populaire technologie Locator® [1] comme patrice sur coiffes radiculaires en or. La patrice est rendue solidaire de la coiffe radiculaire en or par brasage ou soudage laser. Le Goldloc™ a été développé exclusivement pour le système de matrices Novaloc™ et représente de ce fait une possibilité d'application particulièrement attrayante, qui peut aussi être maîtrisée facilement par des soigneurs inexpérimentés.

Concernant la manipulation clinique et l'encombrement vertical, la nouvelle patrice présente des avantages sensibles en comparaison avec les ancrages sphériques disponibles sur le marché.

Lors du développement de la tige de parallélomètre, une grande attention a été accordée à la convivialité, laquelle permet de poser aisément la patrice.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Dimensionnement

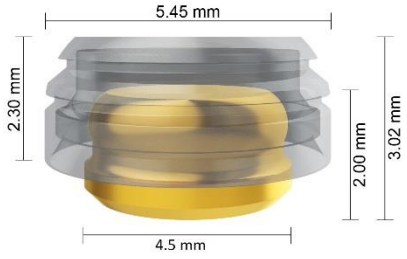
Considérée au niveau fonctionnel, la matrice comprend une partie de rétention horizontale en forme d'anneau, avec une plate-forme (base de fixation à braser, souder laser ou coulée de raccord), qui est tournée à partir d'une pièce.

Utilisation

Dans le cas idéal, la patrice devrait être montée parallèlement à l'axe d'insertion de la prothèse à l'aide de la tige de parallélomètre correspondant. Sinon, lors d'angulations jusqu'à 20 degrés resp. 40 degrés l'une par rapport à l'autre, en présence de plusieurs patrices sur la même mâchoire, l'aptitude au fonctionnement peut quand même être garantie sans problème.

Système de matrices recommandé pour la fixation de la prothèse amovible

Le système de matrices spécifique Novaloc™ est disponible pour le système de patrices Goldloc™. Il comprend 2 parties: un boîtier de matrice (au choix titane/PEEK) ainsi qu'un insert en PEEK. L'insert est ancré dans le boîtier au moyen d'un mécanisme de fermeture à ressort. Il y a à disposition quatre inserts différents avec code de couleur, qui se différencient en fonction du domaine d'application et de la force de rétention.



RISQUES

Le Goldloc™ ne présente à ce jour aucun risque connu.

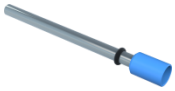
Si des complications ou des douleurs devaient contre toute attente survenir, il faut consulter immédiatement le dentiste traitant ou le prothésiste.

---

[1] Locator® est une marque déposée de la société Zest Anchors LLC.

LE SYSTÈME EN APERÇU

COMPOSANTS INDIVIDUELS DE GOLDLOC™

Image	Réf.	Designation	Spécifications
	2011.401	**Patrice pour coiffes radiculaires en or** -désinfectable-	alliage à haute teneur en or A = Ancrofluct (voir alliages et matières p. 9)
	2011.610	**Tige spéciale de parallélomètre** -désinfectable-	Aluminium, Acier

PRÉPERATION

GENERALITES

Le produit est fourni NON STÉRILE.

L'utilisateur est responsable de la maintenance et du contrôle réguliers des appareils de nettoyage, de désinfection et de stérilisation ainsi que des validations correspondantes.

Pour tous les paramètres non spécifiés (par exemple pression et durée), on appliquera les instructions du fabricant de l'appareil de nettoyage, de désinfection ou de stérilisation.

DÉSINFECTION

Toutes les surfaces doivent être accessibles au produit de désinfection / stérilisation.

Lors d'une préparation/désinfection manuelle, la solution utilisée doit être contrôlée chaque jour (chargement de saleté). En règle générale, les solutions désinfectantes doivent être renouvelées chaque jour, sauf si le producteur du désinfectant indique une plus longue durée d'utilisation confirmée par un rapport d'expertise. Les concentrations et durées d'immersion indiquées par le producteur du désinfectant doivent être strictement respectées.

INSTRUCTIONS POUR LA METHODE D'ASSEMBLAGE THERMIQUE

1 SOUDAGE LASER DE LA PATRICE POUR COIFFES RADICULAIRES EN OR

1.1 Fixer resp. définir l'axe de montage

Variante 1

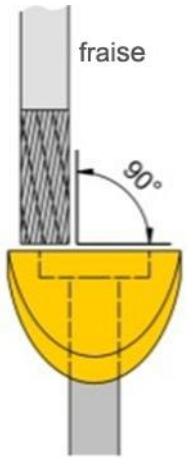


Fig.1

Définir et fraiser la coiffe radiculaire, constitué d'un alliage à haute teneur en or, de façon bien plane en fonction du sens d'insertion. [Fig.1]

Variante 2

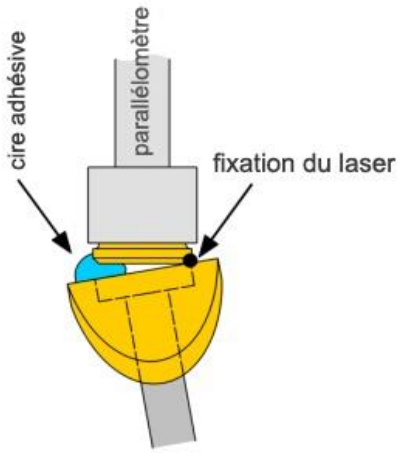


Fig.2

A l'aide de la tige de parallélomètre correspondant, placer la patrice avec de la cire adhésive sur le côté béant selon le sens d'insertion déterminé.

Fixer un à deux points sur le côté où la patrice vient en contact avec la coiffe radiculaire. [Fig.2]

1.2 Assemblage laser de la patrice pour coiffes radiculaires en or

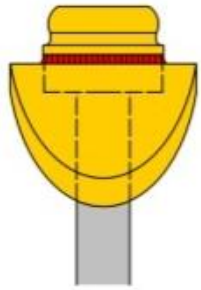


Fig.3

Souder circulairement la patrice sur la coiffe radiculaire, dans la position déterminée. [Fig.3]

Pour éviter les décalages de positions ou les déformations, la patrice devrait être préalablement fixée en croix.

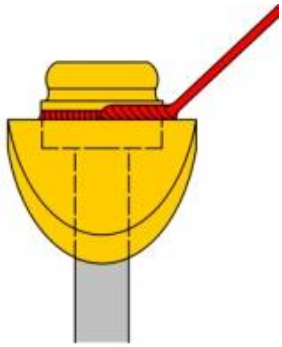


Fig.4

Remplissage circulaire de la coupe inférieure du socle de patrice avec du fil d'assemblage laser à haute teneur en or. (Ø0.3mm ou Ø0.4mm) [Fig.4]

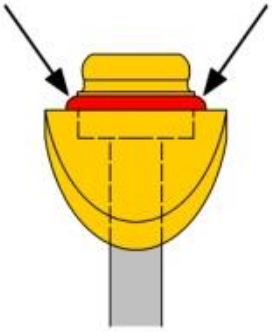


Fig.5

Lisser circulairement la zone de soudage laser. [Fig.5]

<u>Indication:</u>
L'enlèvement de matière lors du lissage ne doit pas dépasser l'arête extérieure du socle de patrice.

1.3 Finition et polissage

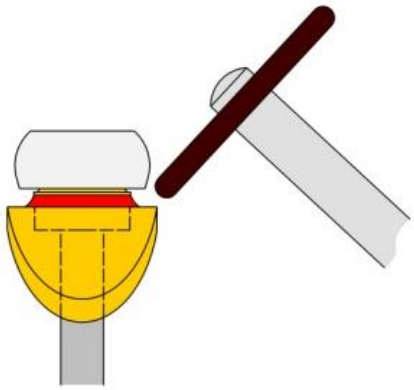


Fig.6

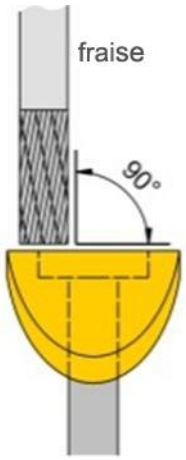
Finition et polissage spéculaire sans raccordement avec brosses de polissage caoutchouc. [Fig.6]

<u>Indication</u>
Pour protéger la zone de fonctionnement de la patrice lors du traitement des zones de soudage, il faut impérativement poser un insert de doublage Novaloc™ (blanc).

2 ASSEMBLAGE BRASÉ POUR COIFFES RADICULAIRES EN OR

2.1 Fixer resp. définir l’axe de montage

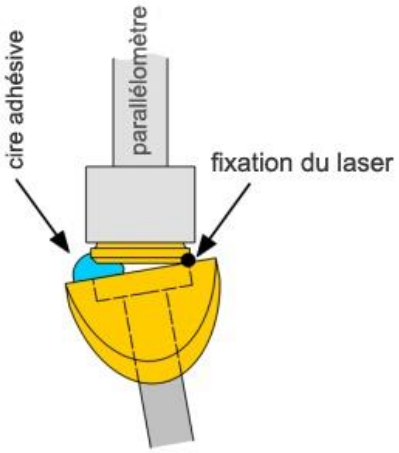
Variante 1



Définir et fraiser la coiffe radiculaire, constitué d'un alliage à haute teneur en or, de façon bien plane en fonction du sens d'insertion. [Fig.7]

Fig.7

Variante 2



A l’aide de la tige de parallélomètre correspondant, placer la patrice avec de la cire adhésive sur le côté béant selon le sens d'insertion déterminé.

Fixer un à deux points sur le côté où la patrice vient en contact avec la coiffe radiculaire. [Fig.8]

Fig.8

2.2 Informations supplémentaires concernant les variantes 1 + 2

- Si un poste de soudage laser est disponible, nous recommandons de fixer la patrice à l'aide d'un fil d'assemblage pour prévenir les décalages de positions.
- La variante 2 ne peut être réalisée que si un poste de soudure laser est disponible.

2.3 Assemblage brasé pour coiffes radiculaires en or

Variante 1

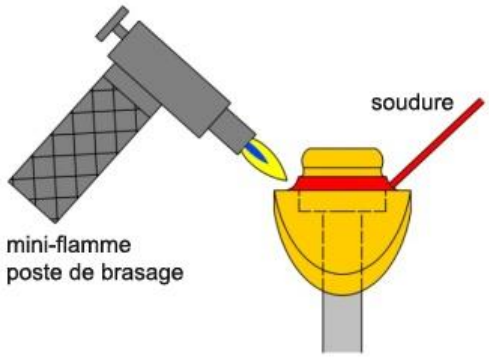


Fig.9

Poser la patrice sur la coiffe radiculaire fraisée de façon bien plane et la braser au moyen d'un poste de brasage classique avec de la brasure à haute teneur en or. (température à l'état liquide 750°C – 850°C)
[Fig.9]

Indication:
La brasure ne doit pas s'écouler au-dessus de l'arête supérieure du goulot de la patrice.

= début de la zone de fonctionnement de la patrice

Variante 2

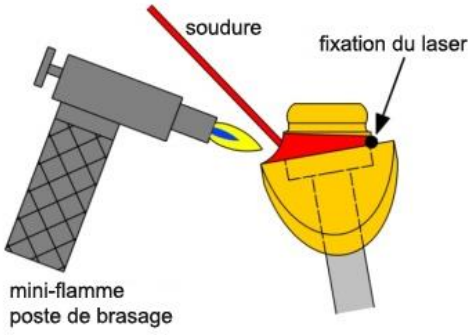


Fig.10

Braser circulairement la partie béante de la patrice soudée par points laser avec de la brasure à haute teneur en or (température à l'état liquide 750°C – 850°C) [Fig.10]

Indication:
La brasure ne doit pas s'écouler au-dessus de l'arête supérieure du goulot de la patrice.

= début de la zone de fonctionnement de la patrice

2.4 Finition et polissage

..

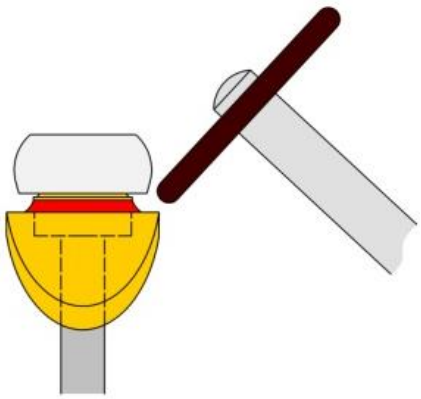


Fig.11

Finition et polissage spéculaire sans raccordement avec brosses de polissage caoutchouc. [Fig.11]

Indication
Pour protéger la zone de fonctionnement de la patrice lors du traitement des zones de soudage, il faut impérativement poser un insert de doublage Novaloc™ (blanc).

ALLIAGES ET MATIÈRES

Abrév.	Nom	Propriétés physiques							Propriétés méchaniques	
		Coleur	Composition					Intervalle de fusion	Dureté HV1	Limite d'élasticité à 0.2% (Rp 0.2 %)
A	**Ancrofluct**	Jaune	Au % 67.0	Pt % 13.5	Ag % 8.5	Cu % 10.8	Zn % 0.2	910 - 995°C	(durci) 300	(durci) 800 MPa

Informations sur l'utilisation						
Possibilités de liasion						Conseils techniques
Coulée de raccord	Brasage	Soudage au laser	Soudage au phaser	Collage	Polymérisable	
	✓	✓	✓			Traitement thermique après le brasage et le soudage au laser : Recuire : 750°C 30 Min Durcir : 400°C 60 Min Décapage : dans une solution chaude d'acide sulfurique (H_2SO_4) 10 vol.-% Le décapage dans les acides nitriques (HNO_3) ou chlorhydriques (HCI) est défendu.